



Guayaquil, 18 de marzo de 2022

Señores

CONSEJO DE PARTICIPACION CIUDADANA Y CONTROL SOCIAL
Ciudad. -

De mis consideraciones:

Yo, Adriana Almeida Morán en calidad de Gerente General de ALMORAN S.A. RadioR98.1 FM, doy por aprobado el Informe de Rendición de Cuentas 2021, para su correspondiente difusión pública el día jueves 31 de marzo a las 12h30 en el estudio de la emisora Radio R98.1 FM.

Particular que comunico a ustedes para los fines pertinentes.

Atentamente,
RADIO R98.1 FM



Ing. Adriana Almeida Morán
GERENTE ALMORAN S.A.