



Señores
Consejo de Participación Ciudadana y Control Social
Ciudad. -

De mis consideraciones:

La presente tiene por objeto comunicar a ustedes que ALMORAN S.A. RADIO R98.1 FM; en cumplimiento a las normas legales vigentes prepara para este lunes 19 de junio del 2023, **desde las 08h30am**, el acto de **Rendición de Cuentas periodo 2022**, hacemos conocer el desarrollo de esta actividad a fin de contar con la presencia de vuestro representante en nuestro acto.

Agradeciendo de antemano la gentil atención.

Atentamente,

Ing. Adriana Almeida Morán
GERENTE ALMORAN S.A.